

ZASTOSOWANIE

Wentylatory EGM odpowiadają wymaganiom Dyrektywy ATEX 2014/34/UE, są zaprojektowane do użytku w strefach zagrożenia wybuchem poza kopalniami i wyrobiskami górniczymi, spełniają wymogi grupy II kategorii 2G/3G - strefa 1 i/lub 2 oraz kategorii 2D/3D - strefa 21 i/lub 22.

Oznaczenia ATEX:

II 2 G Ex c e IIB T3 lub II 2 D Ex tD A21 IP 6X T 125 °C

II 2 G Ex c e IIB T4 lub Ex c d IIB T3, T4 lub Ex c d e IIB T3, T4 na życzenie.

KONSTRUKCJA

- średnicisnieniowy wentylator promieniowy, przeciwybuchowy o napędzie bezpośrednim
- wirnik spawany z blachy stalowej z łopatami prostymi, wyważony dynamicznie wg ISO 1940-1, zabezpieczony farbą podkładową
- obudowa spawana z blachy stalowej
- otwór inspekcyjny
- drenaż w najniższym punkcie obudowy
- wlot mosiężny
- statyw w modelach od 80 do 200
- podstawa pod silnik w modelach od 300 do 700
- simmering w modelach od 300
- wentylator malowany na kolor czarny RAL 9005 (kategoria korozyjności C3)
- maksymalna temperatura tłoczonego medium 60°C
- temperatura otoczenia silnika od -20°C do +40°C
- standardowa figura LG270

SILNIK ELEKTRYCZNY

- przeciwybuchowy, asynchroniczny, trójfazowy, 230/400V, 50Hz lub 400V, 50Hz lub 400/690V, 50Hz (w zależności od modelu)
- stopień ochrony IP56 (w wentylatorach kategorii 2G wielkości 100, 130)
- stopień ochrony IP65 (w wentylatorach kategorii 2G wielkości 80, 200, 300 oraz w wentylatorach kategorii 2D)
- klasa izolacji F
- zabezpieczenie termiczne PTC (w wentylatorach kategorii 2G)

WYKONANIA SPECJALNE

- dowolna figura LG/RD
- silnik na inne niż standardowe napięcie oraz częstotliwość zasilania
- silnik przystosowany do regulacji częstotliwościowej
- silnik wyposażony w czujniki



WWW

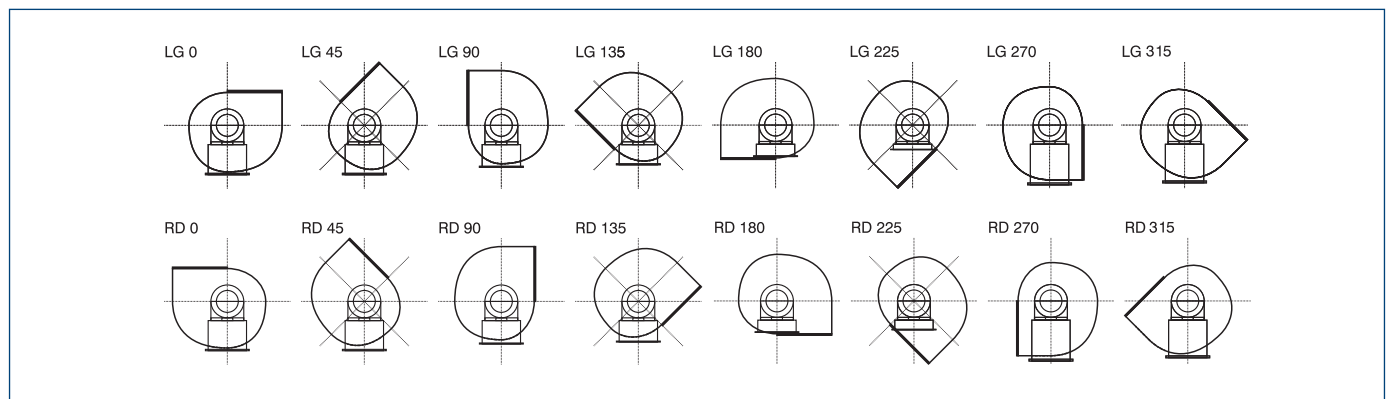


DTR



CE

FIGURY

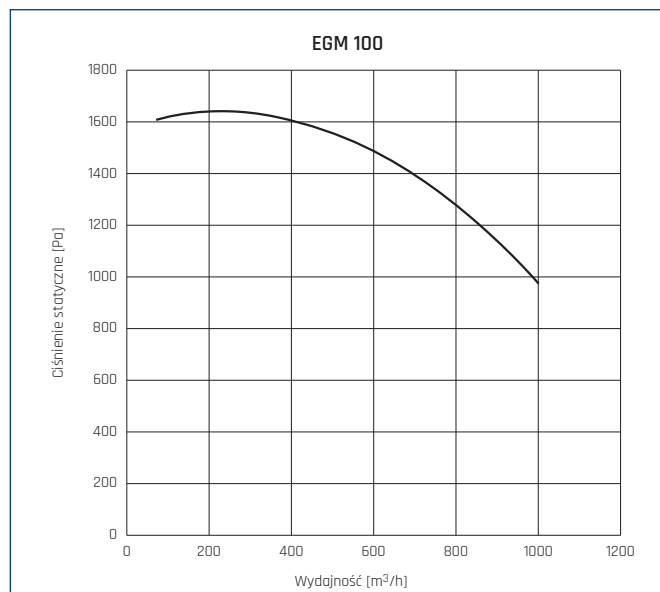
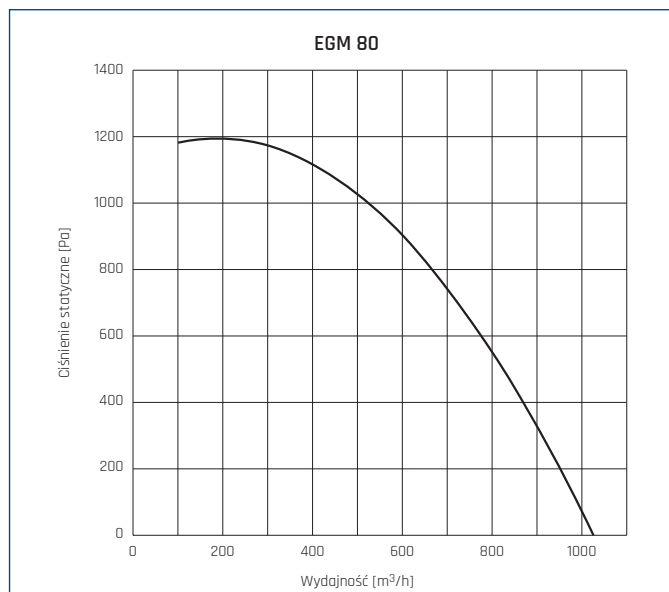


DANE TECHNICZNE

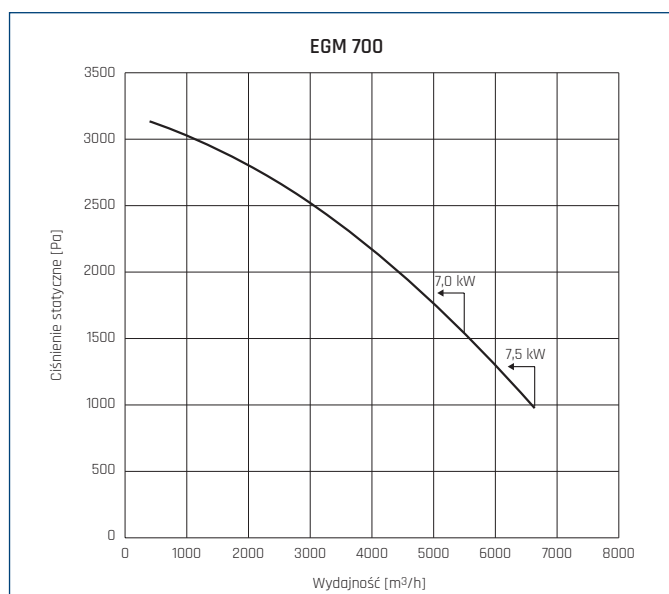
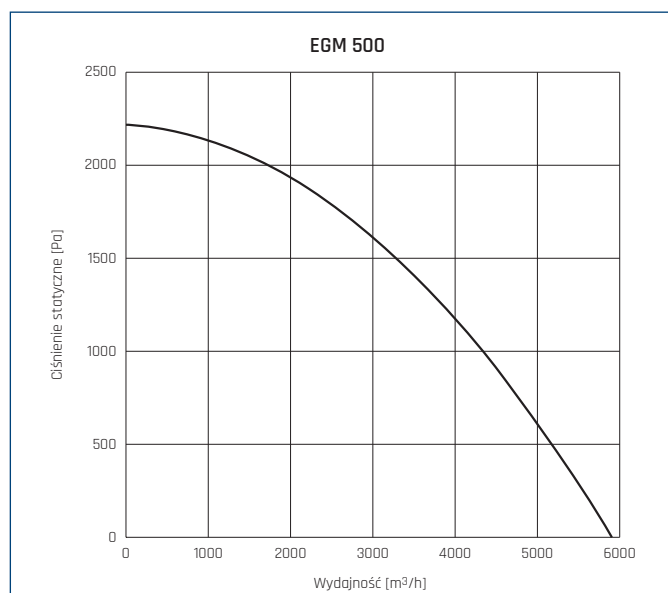
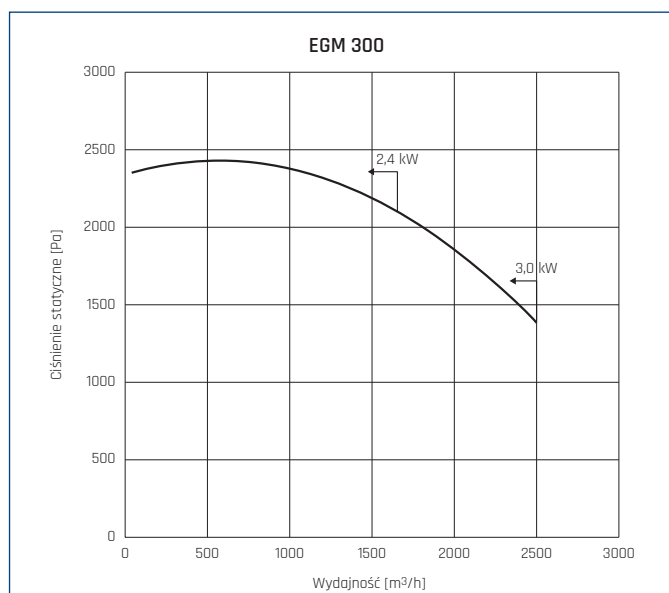
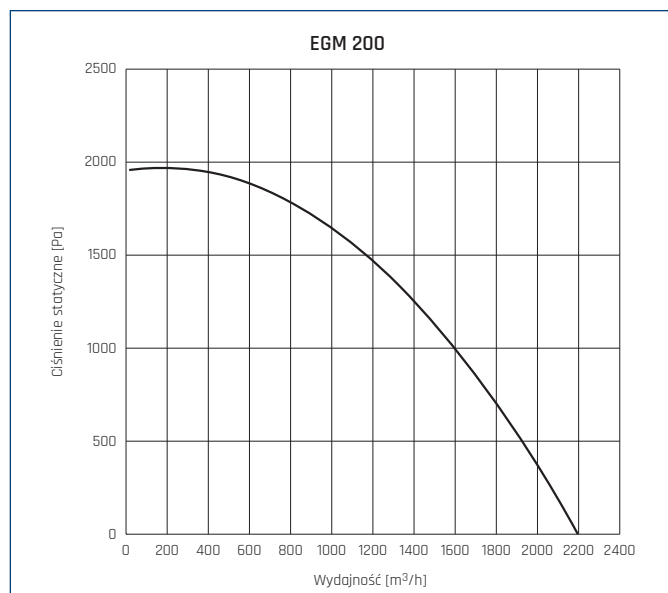
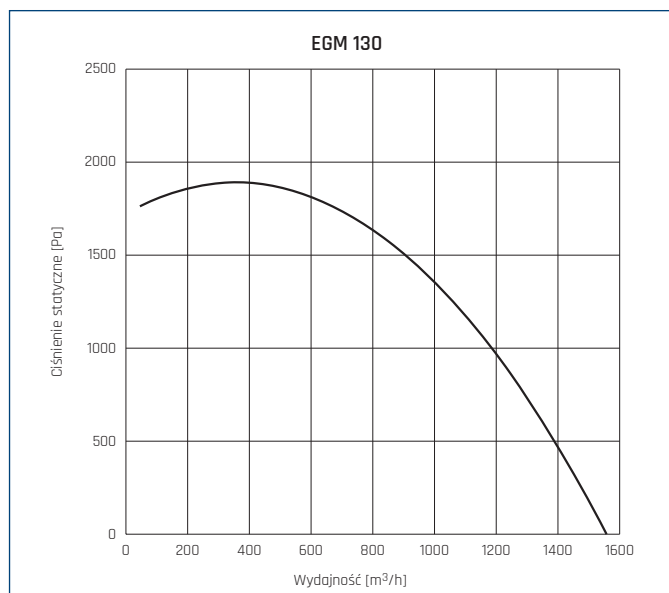
Typ	wydajność max	ciśnienie max	moc silnika	prędkość obrotowa	natężenie	napięcie	poziom ciśnienia akustycznego*	masa	nr artykułu
	[m ³ /h]	[Pa]	[kW]	[obr/min]	[A]	[V]	[dB(A)]	[kg]	
II 2 G Ex c e IIB T3									
EGM 80	1030	1230	0,55	2720	2,4 / 1,4	230/400	76	21	45511200
EGM 100	1000	1650	0,75	2760	3,1 / 1,3	230/400	77	25	45511210
EGM 130	1560	1890	1,1	2730	4,15 / 2,4	230/400	82	27	45511220
EGM 200	2200	1960	1,5	2850	3,5	400	82	39	45511230
EGM 300	1650	2480	2,4	2905	4,8	400	92	58	45511240
EGM 500	5850	2230	5,5	2915	10,4	400	84	81	45511250
EGM 700	5500	3170	7,0	2920	12,7	400	92	118	45511260
II 2 D Ex tD A21 IP 6X T 125 °C									
EGM 80	1030	1230	0,55	2800	2,35 / 1,36	230/400	76	21	45511400
EGM 100	1000	1650	0,75	2855	3,05 / 1,75	230/400	77	25	45511410
EGM 130	1560	1890	1,1	2845	4,25 / 2,45	230/400	82	27	45511420
EGM 200	2200	1960	1,5	2860	5,7 / 3,30	230/400	82	39	45511430
EGM 300	2500	2480	3	2890	10,9 / 6,3	230/400	84	58	45511440
EGM 500	5850	2230	5,5	2925	10,5 / 6,09	400/690	86	81	45511450
EGM 700	6650	3170	7,5	2930	14,1 / 8,2	400/690	92	118	45511460

* pomiar wykonany w odległości 1,5m od wylotu, dla Q=2/3*Qmax.

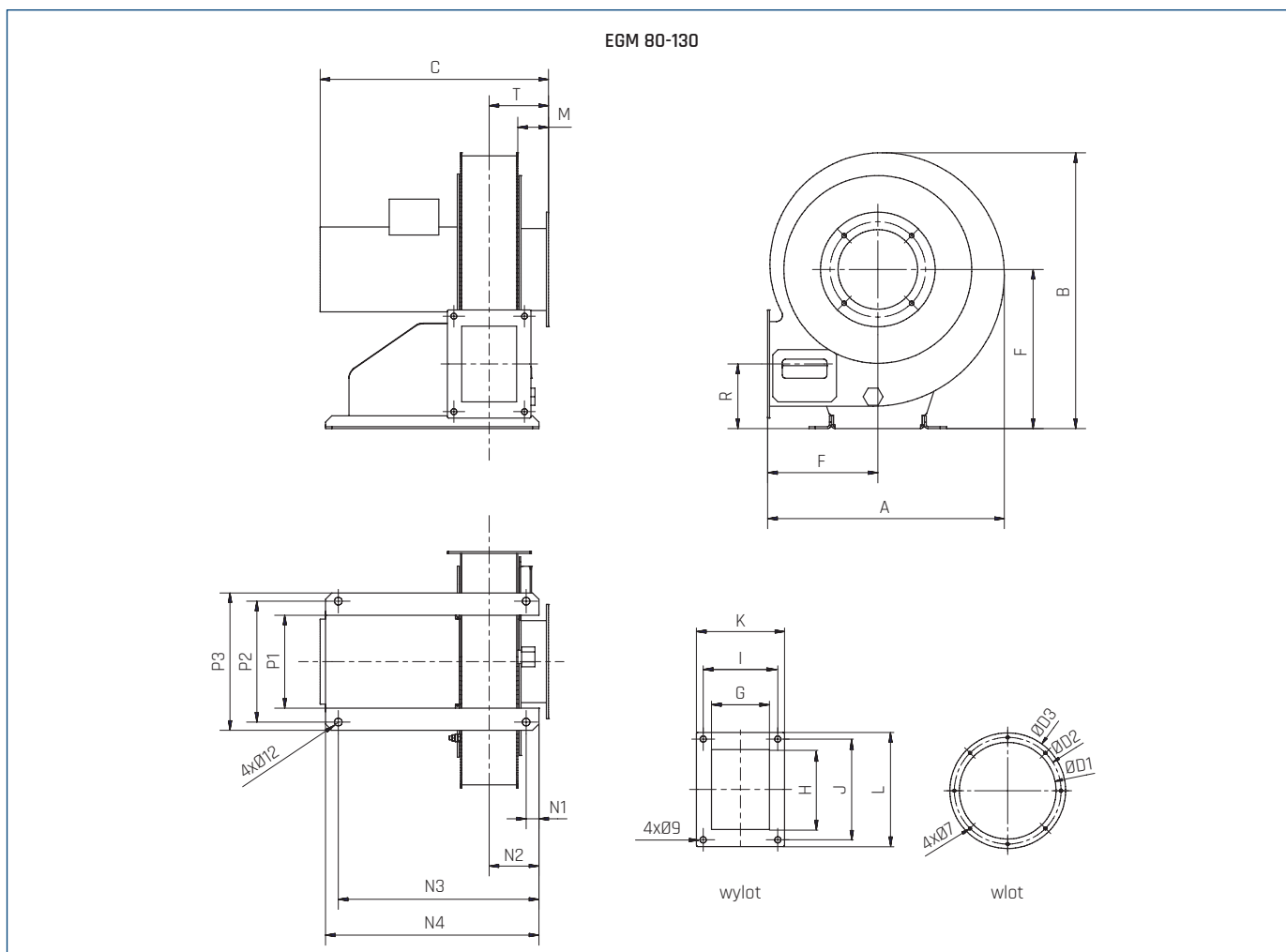
CHARAKTERYSTYKI PRACY



CHARAKTERYSTYKI PRACY



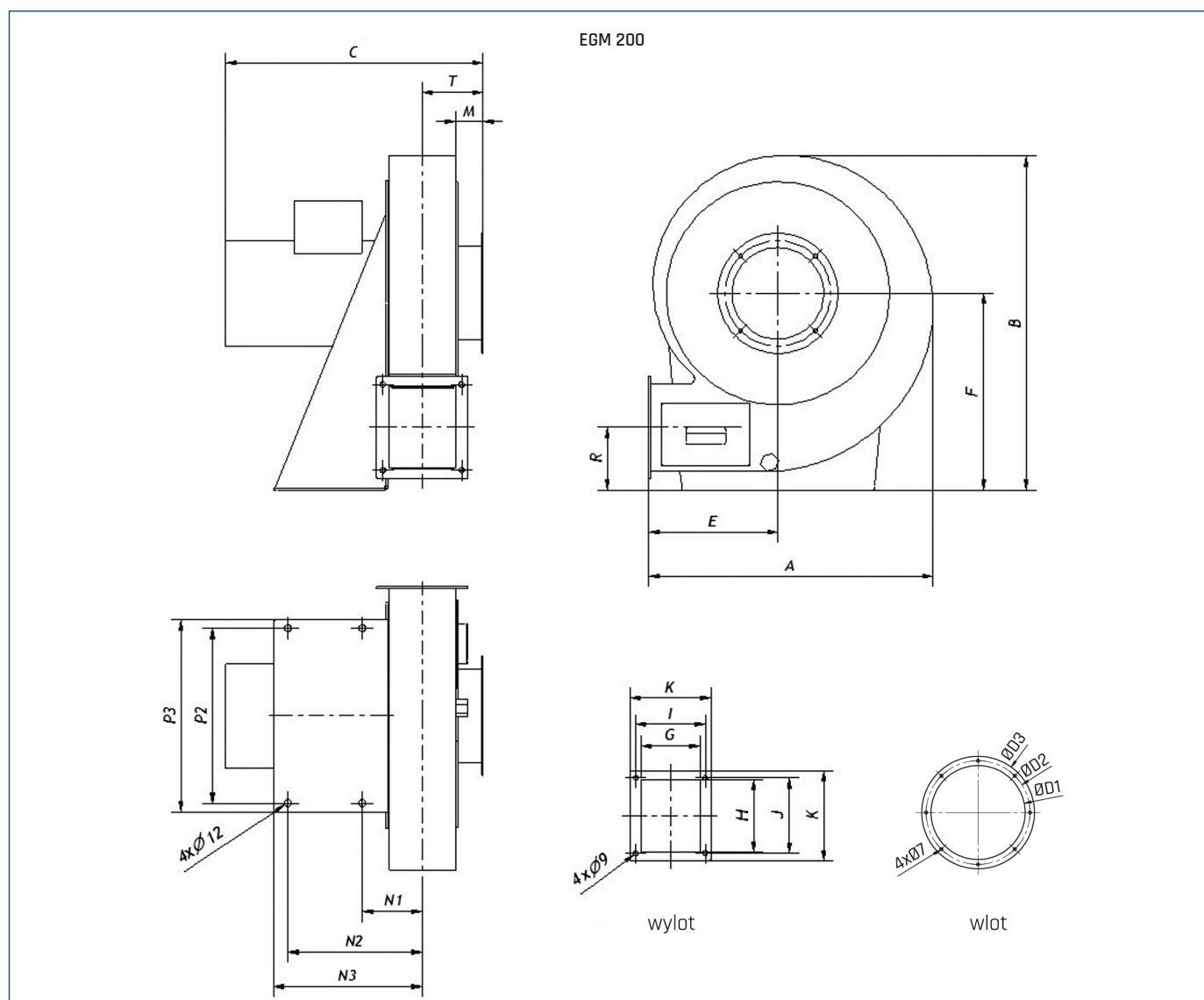
WYMIARY [mm]



Typ	A	B	C*	ØD1	ØD2	ØD3	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N1	N2	N3	N4	P1	P2	P3	R	T
EGM 80	372	434	359	125	150	180	173	250	86	119	111	150	130	170	48	20	78	315	335	146	193	216	102	93
EGM 100	422	475	400	125	150	180	202	275	99	122	111	150	130	170	48	20	73	310	350	221	264	293	98	100
EGM 130	422	475	420	125	150	180	202	275	99	122	111	150	130	170	48	20	73	310	350	221	264	293	98	100

* wymiar zależy od typu silnika

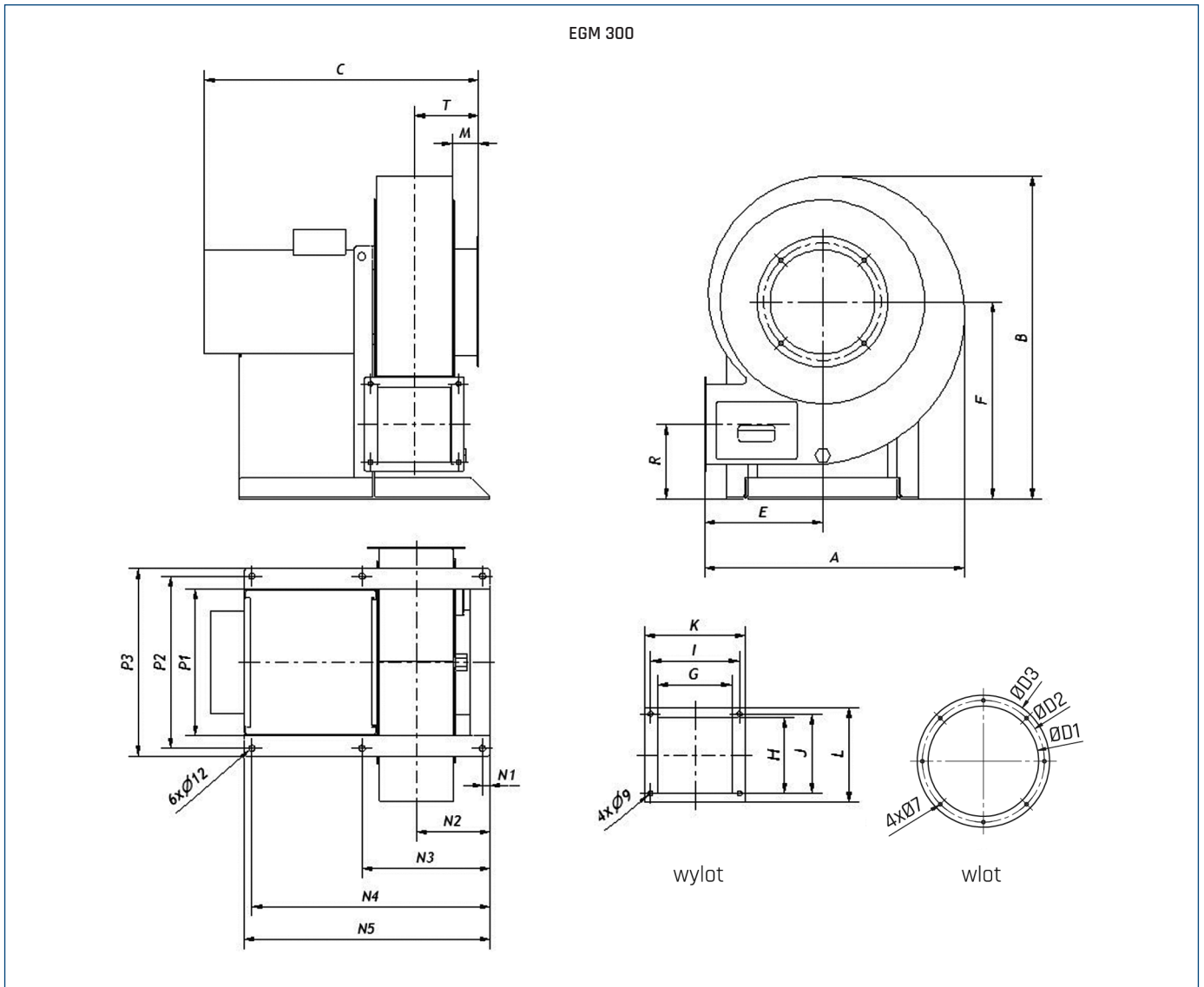
WYMIARY [mm]



Typ	A	B	C*	ØD1	ØD2	ØD3	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N1	N2	N3	P2	P3	R	T
EGM 200	498	585	450	160	185	210	225	344	116	143	138	150	160	179	48	105	235	260	306	337	110	106

* wymiar zależy od typu silnika

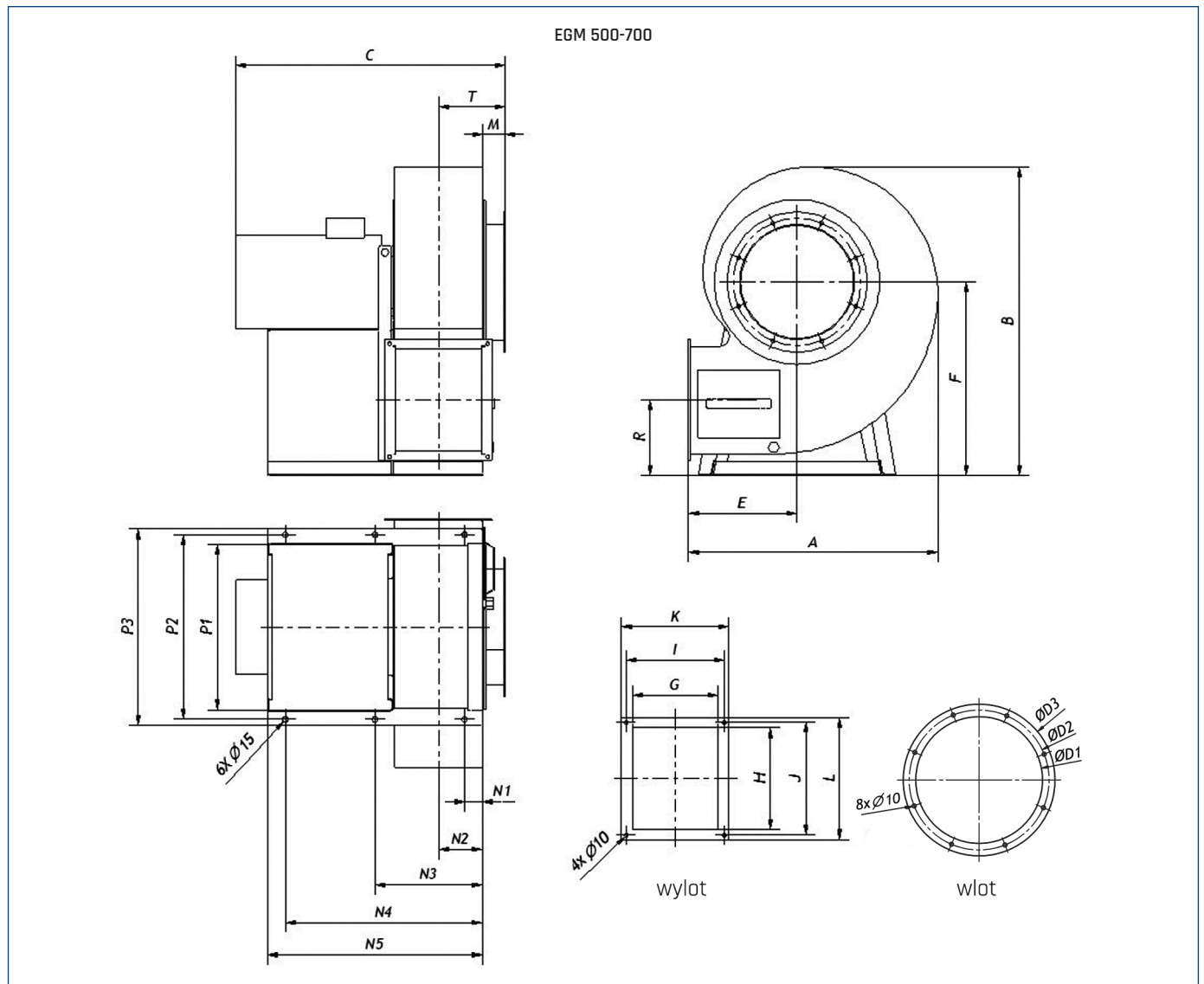
WYMIARY [mm]



Typ	A	B	C*	$\varnothing 1$	$\varnothing 2$	$\varnothing 3$	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N1	N2	N3	N4	N5	P1	P2	P3	R	T
EGM 300	497	618	524	200	225	250	225	377	140	143	168	150	190	179	48	15	144	250	465	480	286	336	366	143	122

* wymiar zależy od typu silnika

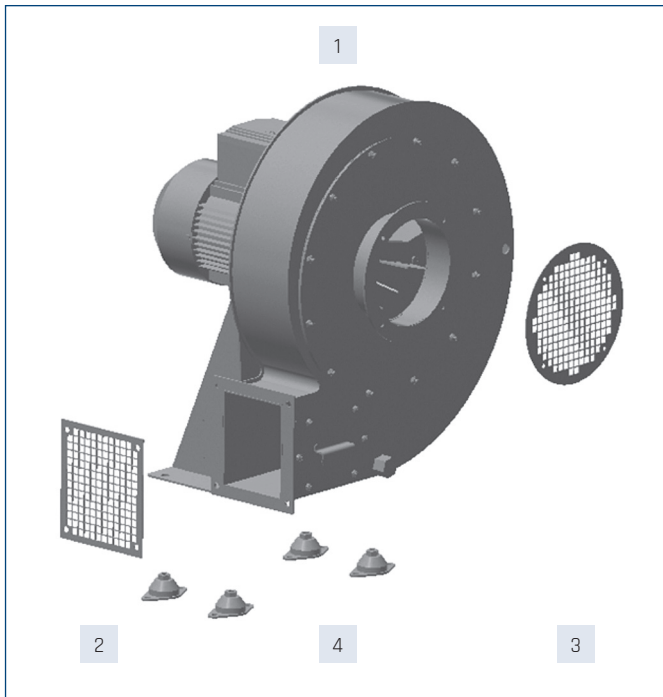
WYMIARY [mm]



Typ	A	B	C*	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing D3$	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N1	N2	N3	N4	N5	P1	P2	P3	R	T
EGM 500	500	617	713	320	355	385	222	372	240	195	269	205	296	254	54	40	135	280	520	560	367	400	433	160	177
EGM 700	696	863	752	320	355	390	303	541	240	284	274	315	300	340	62	50	122	300	550	600	463	516	548	211	185

* wymiar zależy od typu silnika

AKCESORIA MONTAŻOWE



1	2	3	4
Wentylator	Ośłona wlotu	Ośłona wylotu	Wibroizolator
EGM 80	EGM 80	EGM 80	EGM 80-500
EGM 100	EGM 80	EGM 80-01	EGM 80-500
EGM 130	EGM 80	EGM 80-01	EGM 80-500
EGM 200	EGM 200	EGM 80-01	EGM 80-500
EGM 300	EGM 300	EGM 300	EGM 80-500
EGM 500	EGM 500	EGM 500	EGM 80-500
EGM 700	EGM 500	EGM 700	EGM 700



ośłona wlotu
str. 423

ośłona wylotu
str. 423

Numery artykułów

Wlot EGM 80	45510682	Wlot EGM 200	45510685	Wlot EGM 300	45510687	Wlot EGM 500	45510689	Wlot EGM 700	45510689
Wylot EGM 80	45510681	Wylot EGM 80-1	45510682-01	Wylot EGM 300	45510690	Wylot EGM 500	45510691	Wylot EGM 700	45510692
Wibr. EGM 80-500	41021390	Wibr. EGM 700	26040965						